



## **KD-Halterung - Sperrwippe Drahtförderung PAP**

DE

Bedienungsanleitung  
Ersatzteilliste





# Allgemeines

---

## Sicherheit



**WARNUNG!** Fehlerhaft durchgeführte Arbeiten können schwerwiegende Personen- und Sachschäden verursachen. Nachfolgend beschriebene Tätigkeiten dürfen nur von geschultem Fachpersonal durchgeführt werden! Das Kapitel „Sicherheitsvorschriften“ ist zu beachten.



**WARNUNG!** Ein elektrischer Schlag kann tödlich sein. Sämtliche Arbeiten am Gerät nur durchführen, wenn

- der Netzschalter in Stellung - O - ist,
- das Gerät vom Netz getrennt ist.

---

## Allgemeines

Die KD-Halterung kann auf die WIG-Roboterschweißbrenner TTW 4500/5500 PAP und die Plasma-Roboterschweißbrenner PTW 1500/3500 PAP aufgebaut werden.

---

## Erforderliche Werkzeuge

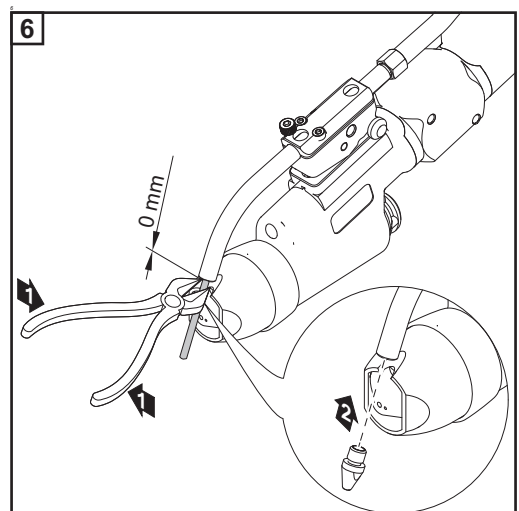
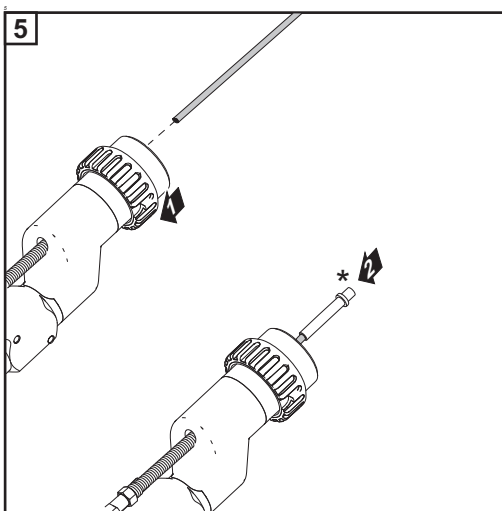
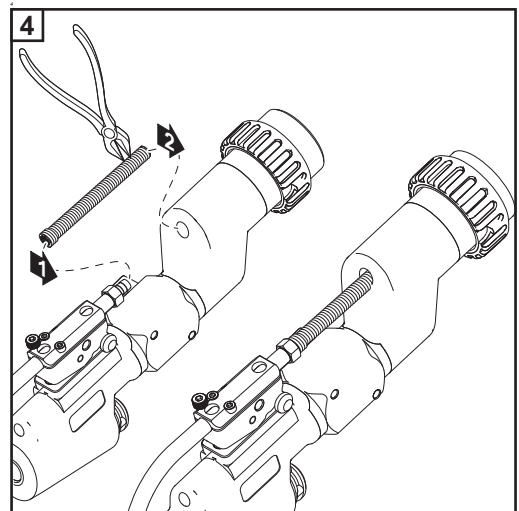
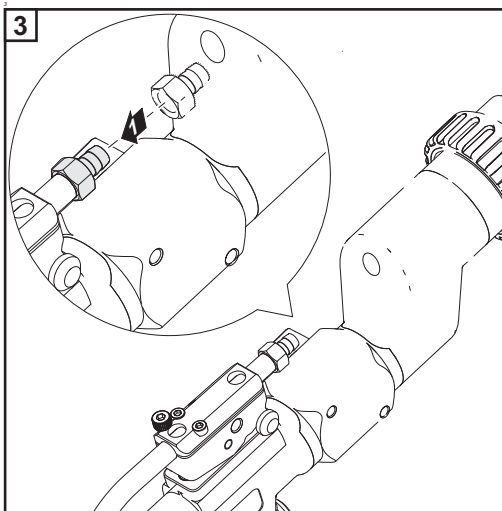
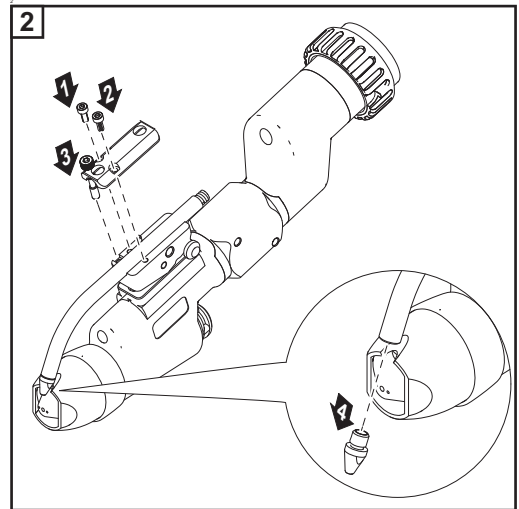
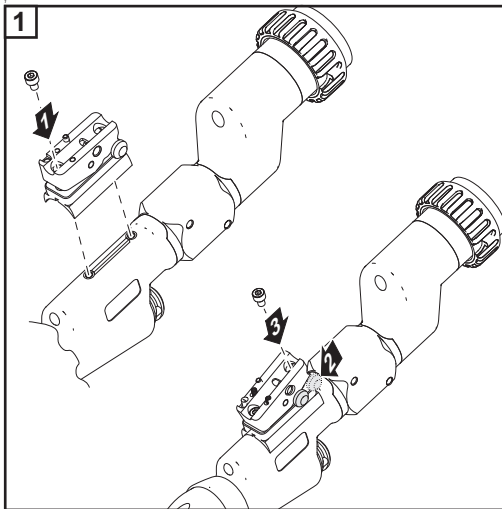
- Innensechskant-Schlüssel SW 2,5
- Innensechskant-Schlüssel SW 3,0
- Schraubenschlüssel SW 6 / 7
- Schraubenschlüssel SW 8 / 10
- Seitenschneider
- Welschlauch Cutter (Artikelnummer: 44,0350,3050)
- Isolierung-Montage-Werkzeug (Artikelnummer: 42,0001,4129)

oder

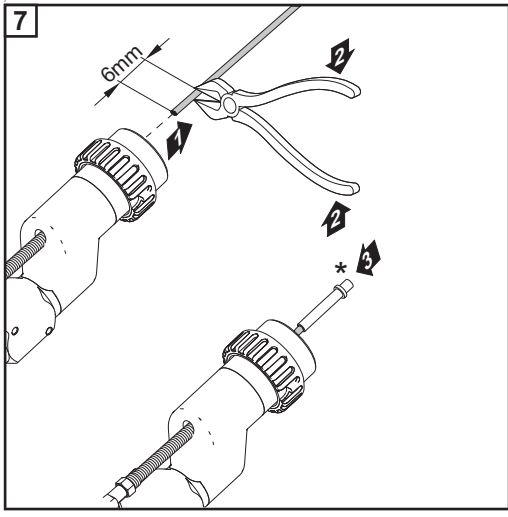
- Werkzeug-Service-Set (Artikelnummer: 4,001,724, enthält alle oben genannten Werkzeuge)

# KD-Halterung - Sperrwippe montieren

## KD-Halterung montieren



\* bis auf Anschlag einschieben

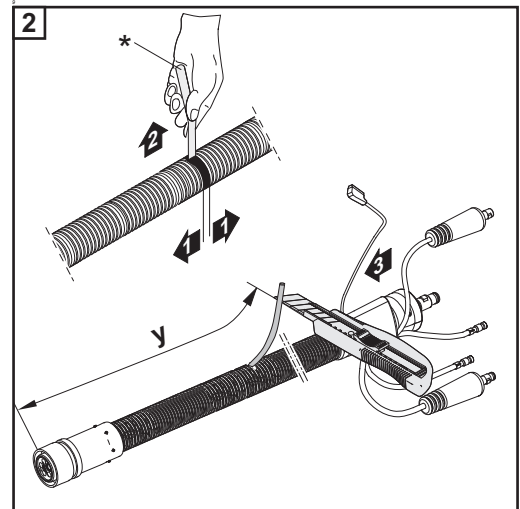
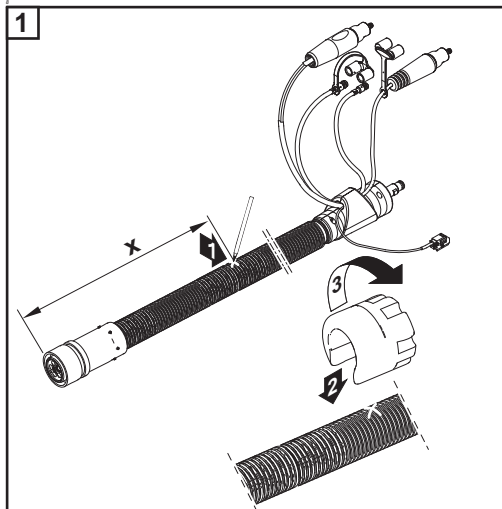


\* bis auf Anschlag einschieben

# Drahtförderung auf Roboter abstimmen

Wellrohr aufschneiden, Drahtfördererschlauch ablängen

Für die x und y Werte siehe „Tabelle A“

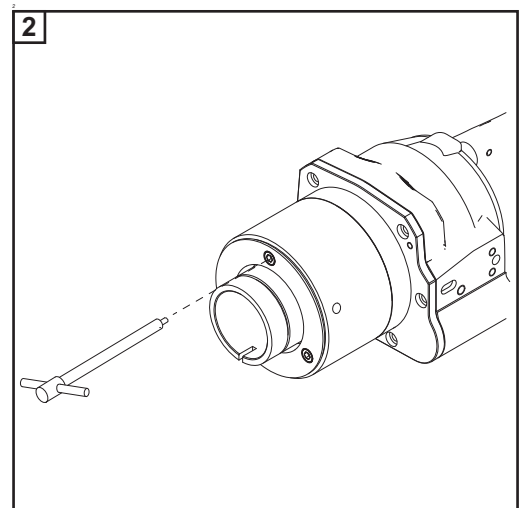
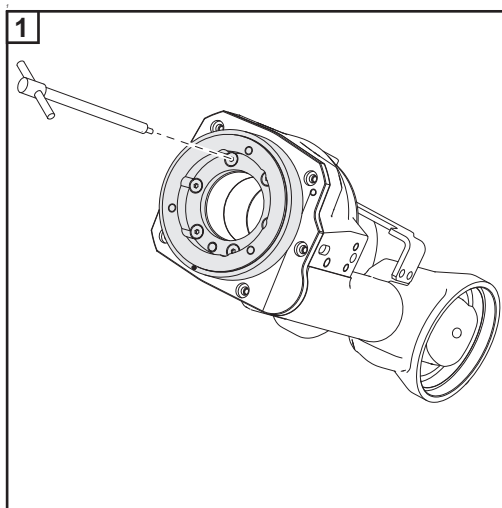


\* roter Schlauch

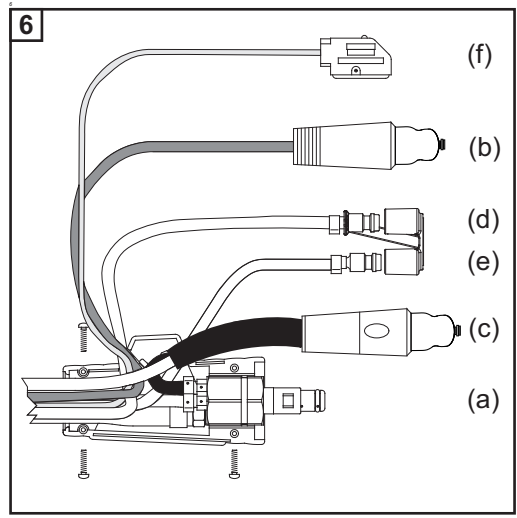
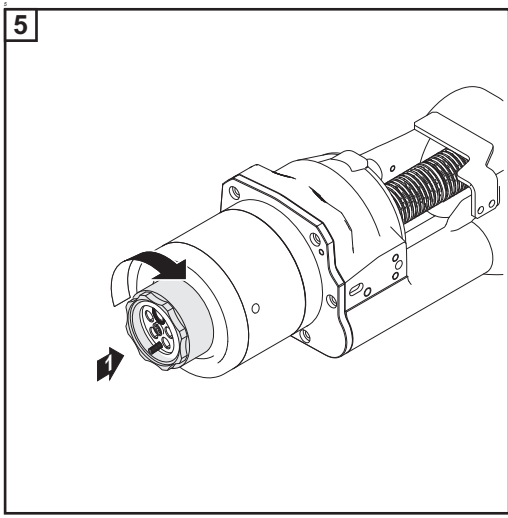
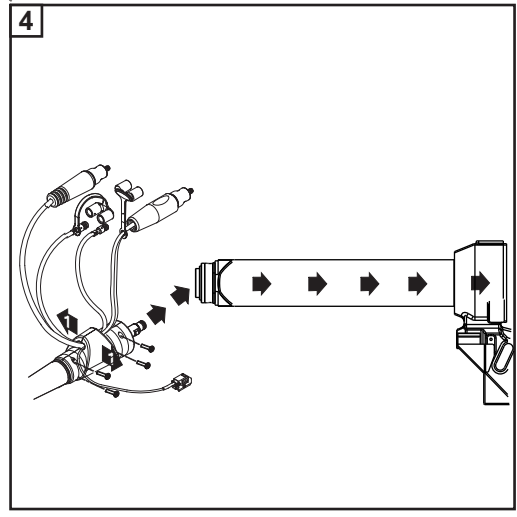
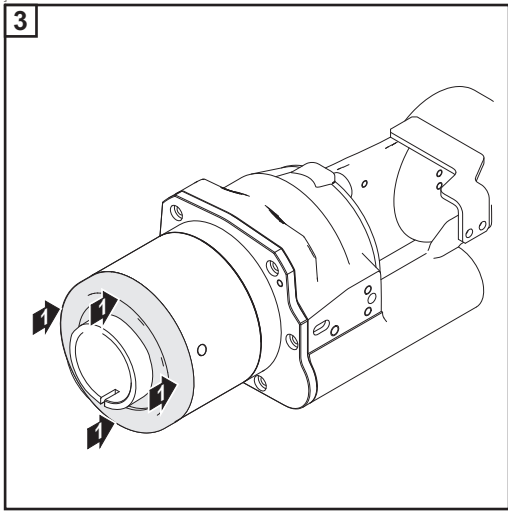
**Tabelle A**

Roboter	Type	x mm	y mm
ABB	IRB1600ID	1020	1070
Fanuc	AM100iC	820	870
Fanuc	AM100ic 6L	1040	1090
Fanuc	AM 120iC	1020	1070
Fanuc	AM 120ic 10L	1220	1270
Kuka	kr 5 arc HW	960	1010
Kuka	kr 16 arc HW	1120	1170
Kuka	kr 16 L8 arc HW	1310	1360
Motoman	EA 1400N	900	950
Motoman	VA 1400	900	950
Motoman	EA 1800N	1100	1150
Motoman	A 1900N	1220	1270
Reis	RV20-6HW	1280	1330
Reis	RV20-10HW	1130	1180
Reis	RV30-10HW	1340	1390

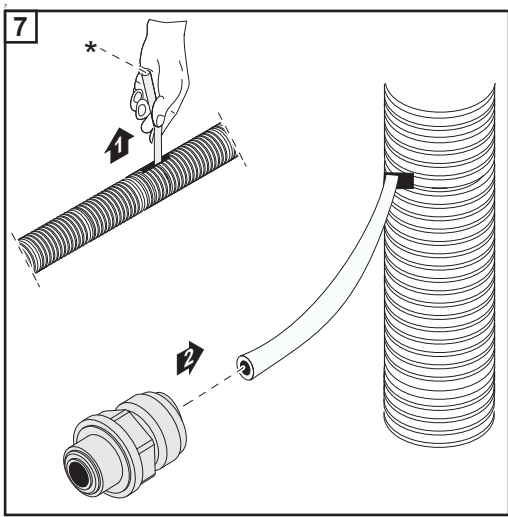
Schlauchpaket auf Roboter montieren



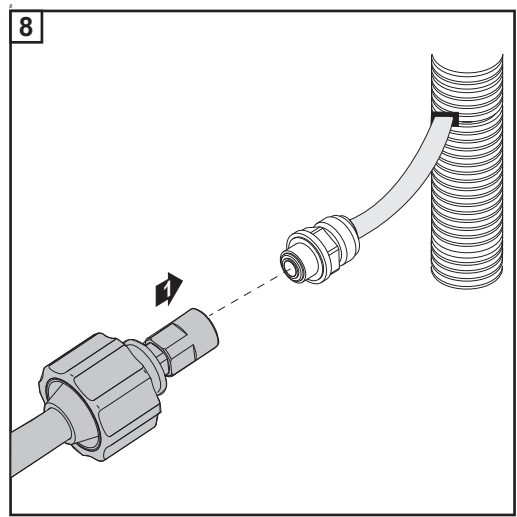
Roboterflansch siehe „Tabelle B“

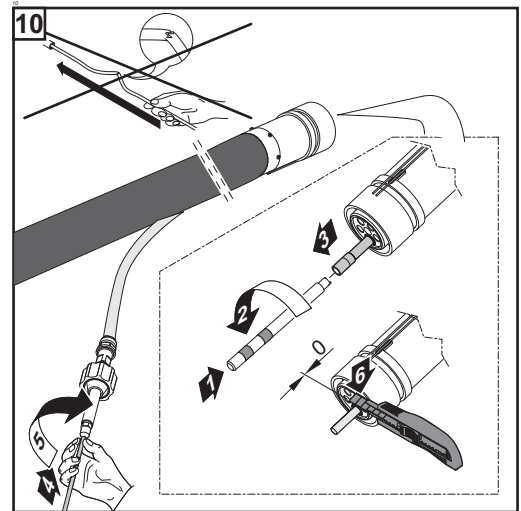
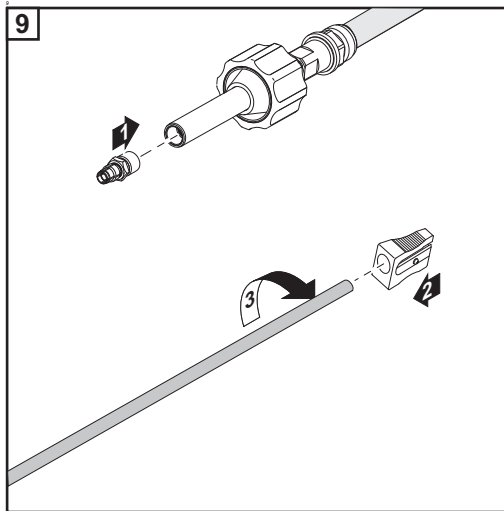


Schlauchverlegung

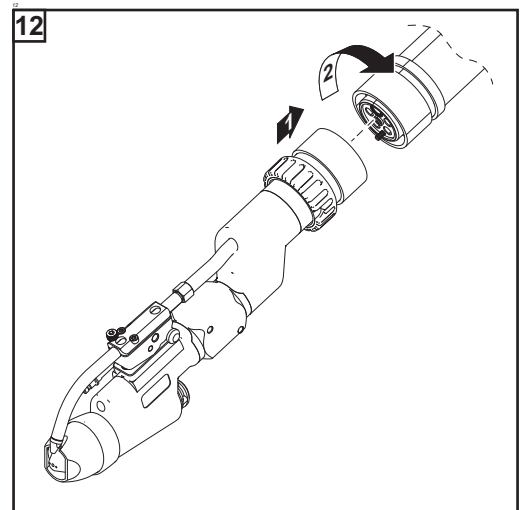
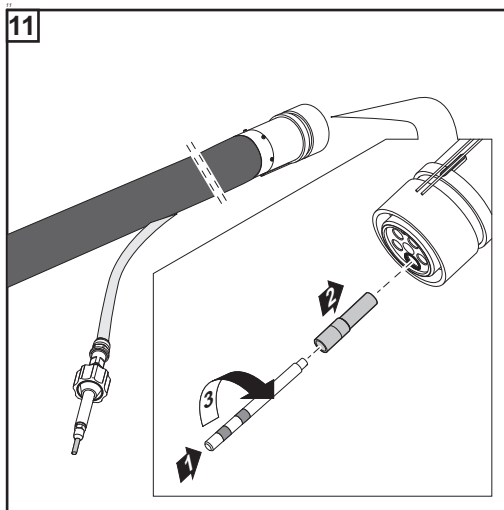


\* roter Schlauch





\* beim Einschieben ist mitunter ein leichter Widerstand spürbar



**Tabelle B (Roboterflansche)**

Roboter	Artikelnummer
ABB	44,0350,3136
Fanuc	44,0350,3135
Kuka	44,0350,3134
Motoman	44,0350,3133
Reis	44,0350,3132

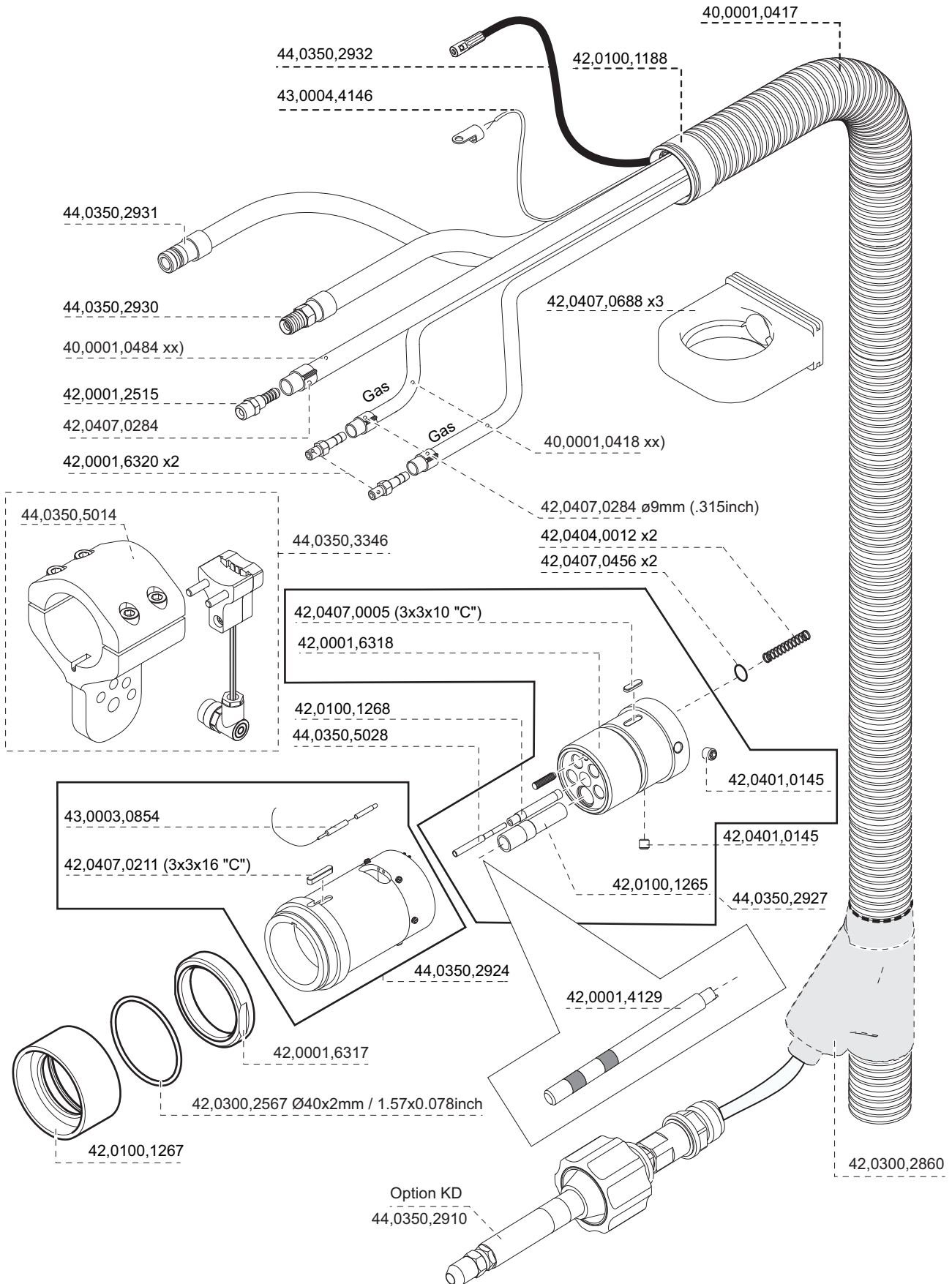


# Anhang

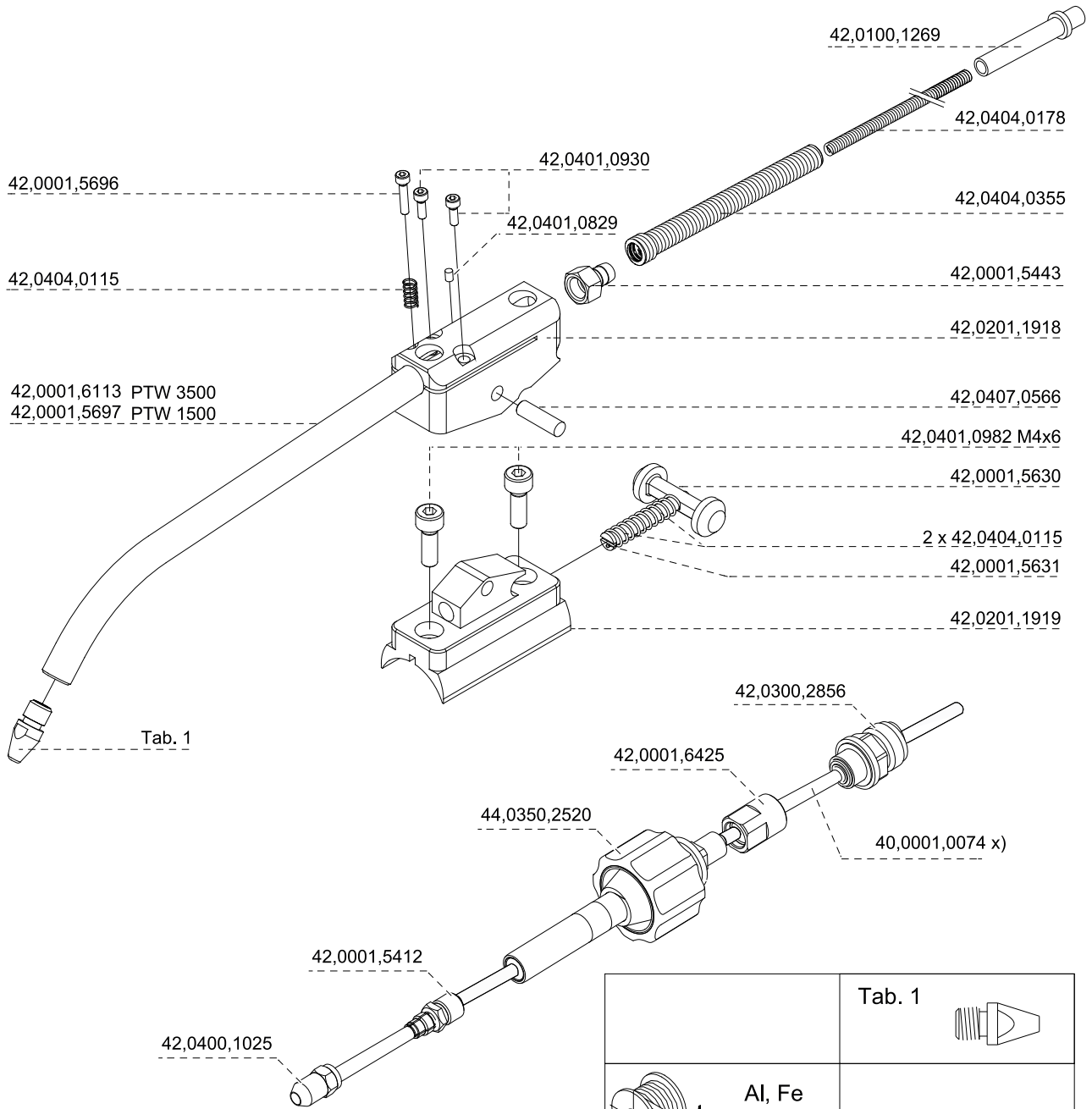
# Ersatzteilliste: W/CB-PAP / TIG-PLASMA

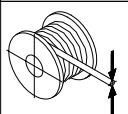

4,047,671

W/CB-PAP / TIG-PLASMA / 6m



**44,0350,2910 KD-Halterung Sperrwippe RO PAP**



		Tab. 1
		
	Al, Fe CuSi CrNi	Part No.
mm	inch	
0,8	.031	42,0001,5685
0,9	.035	42,0001,5776
1,0	.039	42,0001,5686
1,2	.047	42,0001,5687 (standard)
1,4	.055	42,0001,5777
1,6	.063	42,0001,5599



**FRONIUS INTERNATIONAL GMBH**

Froniusplatz 1, A-4600 Wels, Austria

Tel: +43 (0)7242 241-0, Fax: +43 (0)7242 241-3940

E-Mail: [sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)

[www.fronius.com](http://www.fronius.com)

**[www.fronius.com/addresses](http://www.fronius.com/addresses)**

Under <http://www.fronius.com/addresses> you will find all addresses  
of our Sales & service partners and Locations