

# WIG PLATTIERBRENNER TTHW/TTW

FÜR DEN EINSATZ MIT

/ CCC, CONVENTIONAL, ETR-S  
CLADDING SYSTEMEN MIT  
**FPA 9000** ODER **HMI-T10**  
SYSTEMSTEUERUNG  
/ KUNDENSPEZIFISCHE  
SYSTEME



/ Plattierbrenner für Compact Cladding Cell, Conventional Cladding und ETR-S mit **FPA 9000** oder **HMI-T10** Systemsteuerung.

Durch ihre robuste Bauweise ist eine besonders stabile Brennerführung gewährleistet. Der Einsatzbereich beginnt bereits ab einem Bauteil-Innendurchmesser von 25 mm. Alle Brenner sind standardmäßig für Wasserkühlung vorbereitet, wodurch eine optimale Einschaltdauer erreicht wird.



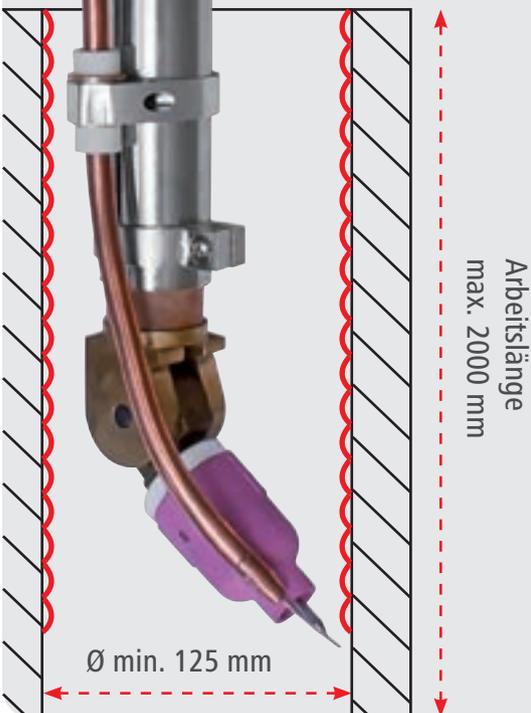
## TTHW5000M Ø125

/ Der mit 400 A leistungsstärkste Single-Brenner der TTHW Serie ist ab einem Bauteilinnendurchmesser von 125 mm einsetzbar. Diverse Verlängerungen erlauben ein breiteres Einsatzgebiet. Eine optionale Twin Erweiterung bietet eine zusätzliche Drahtzuführung. Je nach Anwendung sind verschiedene Arbeitslängen erhältlich (1,0/1,5/1,8/2,0 m).

HW-READY

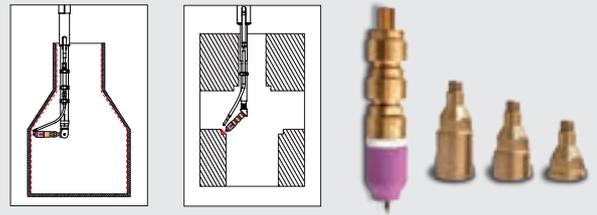
### FEATURES

- / LEISTUNGSSTARK 400 A
- / SCHWENKKOPF 0-90°
- / WASSERKÜHLUNG
- / HEISSDRAHT-FÄHIG
- / ROBUSTE BAUWEISE
- / 100% EINSCHALTDAUER
- / MODULARER AUFBAU
- / OPTION TWIN



## OPTIONEN UND ZUBEHÖR

### / VERLÄNGERUNGEN 15/25/38 MM

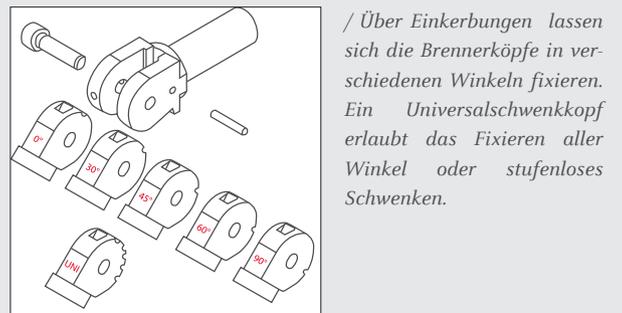


### / VERLÄNGERUNGEN MIT WINKEL 30/64/124 MM



/ Diese Verlängerungen werden ausschließlich für ETR-Systeme verwendet um den Durchmesserbereich zu erhöhen.

### / SCHWENKKOPF FIXIERUNGEN 0°/30°/45°/60°/90°/UNI



/ Über Einkerbungen lassen sich die Brennerköpfe in verschiedenen Winkeln fixieren. Ein Universalschwenkkopf erlaubt das Fixieren aller Winkel oder stufenloses Schwenken.

### / TWIN – ZUSÄTZLICHE DRAHTZUFUHR

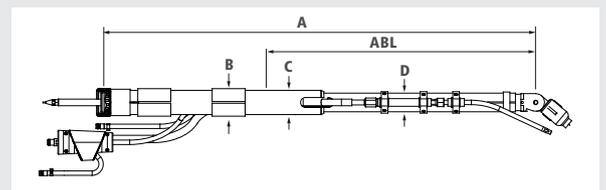


/ Die Option Twin ermöglicht die Verwendung einer zweiten Drahtzuführung.

## TECHNISCHE DATEN

### TTHW5000M Ø125

Bauteilinnendurchmesser	ab 125 mm
Schweißstrom	max. 400 A
Drahtdurchmesser	1,0/1,2/1,6 mm
Elektroden Durchmesser	1,6/2,4/3,2/4,0 mm
Durchflussmenge Wasserkühlung	min. 1,0 l/min
ABL (Arbeitslänge)	1000/1500/1800/2000 mm
A	1440/1940/2240/2518 mm
B (Spannhülse)	50 mm
C	44 mm
D	34 mm



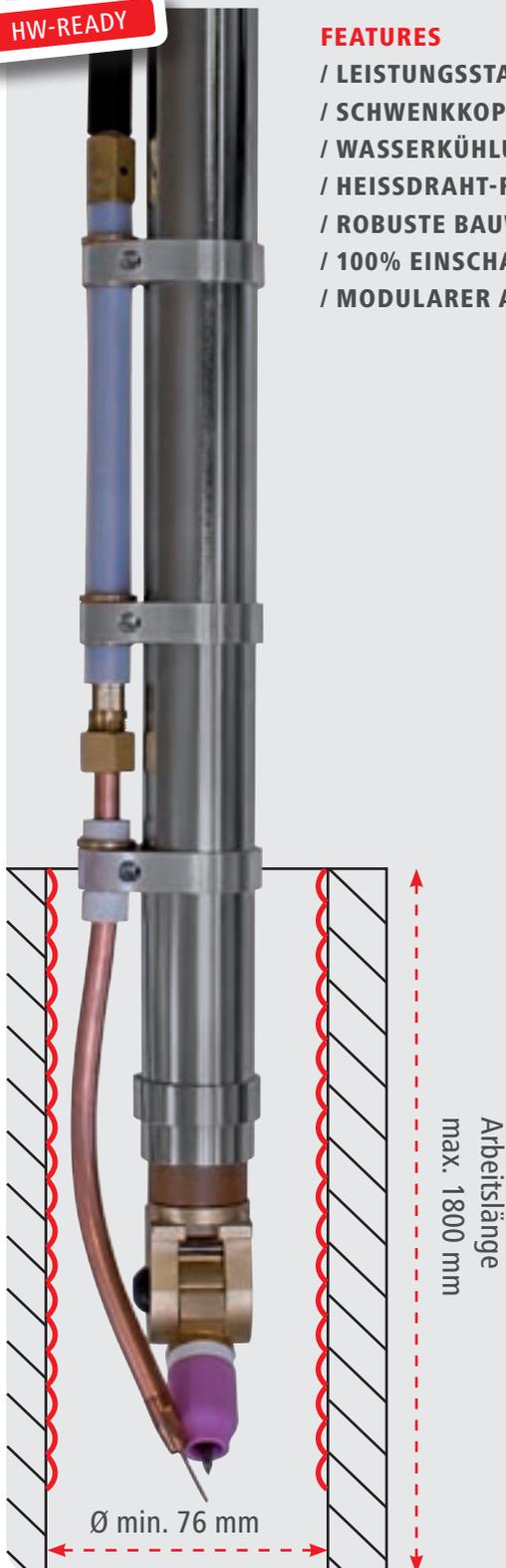
## TTHW4000M Ø76

/ Dieser Brenner erreicht eine maximale Leistung von 350 A und kann bei Bauteilen ab einem Innendurchmesser von 76 mm eingesetzt werden. Je nach Anwendung sind verschiedene Arbeitslängen erhältlich (1,0/1,5/1,8 m).

HW-READY

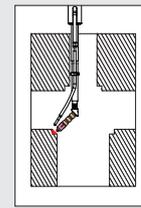
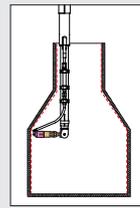
### FEATURES

- / LEISTUNGSSTARK 350 A
- / SCHWENKKOPF 0-90°
- / WASSERKÜHLUNG
- / HEISSDRAHT-FÄHIG
- / ROBUSTE BAUWEISE
- / 100% EINSCHALTDAUER
- / MODULARER AUFBAU

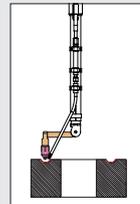


### OPTIONEN UND ZUBEHÖR

#### / VERLÄNGERUNGEN 15 MM

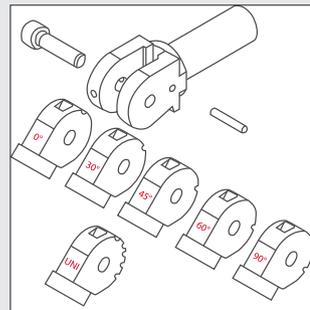


#### / VERLÄNGERUNGEN MIT WINKEL 30/64/124 MM



/ Diese Verlängerungen werden ausschließlich für ETR-Systeme verwendet um den Durchmesserbereich zu erhöhen.

#### / SCHWENKKOPF FIXIERUNGEN 0°/30°/45°/60°/90°/UNI

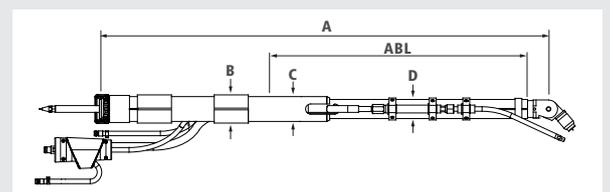


/ Über Einkerbungen lassen sich die Brennerköpfe in verschiedenen Winkeln fixieren. Ein Universalschwenkkopf erlaubt das Fixieren aller Winkel oder stufenloses Schwenken.

### TECHNISCHE DATEN

#### TTHW4000M Ø76

Bauteilinnendurchmesser	ab 76 mm
Schweißstrom	max. 350 A
Drahtdurchmesser	1,0/1,2/1,6 mm
Elektroden Durchmesser	1,6/2,4/3,2 mm
Durchflussmenge Wasserkühlung	min. 1,0 l/min
ABL (Arbeitslänge)	1000/1500/1800 mm
A	1440/1940/2240 mm
B (Spannhülse)	50 mm
C	44 mm
D	34 mm



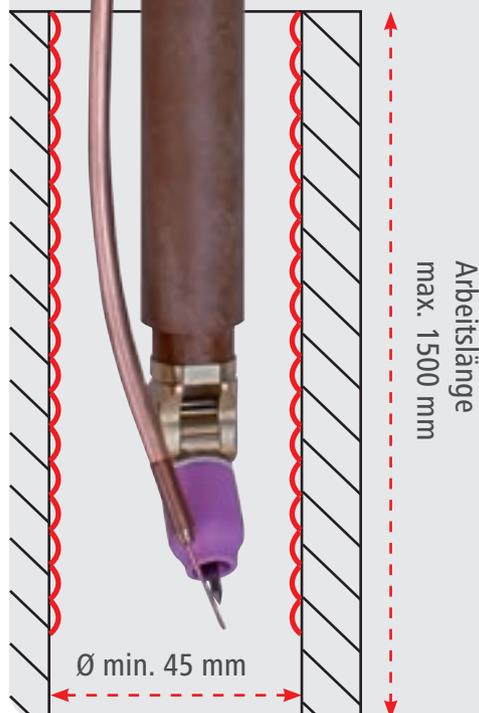
## TTHW3000M Ø45

/ Dieser Brenner erreicht eine maximale Leistung von 300 A und kann bei Bauteilen ab einem Innendurchmesser von 45 mm eingesetzt werden. Je nach Anwendung sind verschiedene Arbeitslängen erhältlich (0,6/1,0/1,5 m).

HW-READY

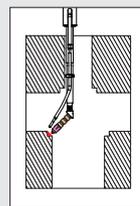
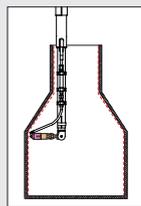
### FEATURES

- / LEISTUNGSSTARK 300 A
- / SCHWENKKOPF 0-90°
- / WASSERKÜHLUNG
- / HEISSDRAHT-FÄHIG
- / ROBUSTE BAUWEISE
- / 100% EINSCHALTDAUER
- / MODULARER AUFBAU

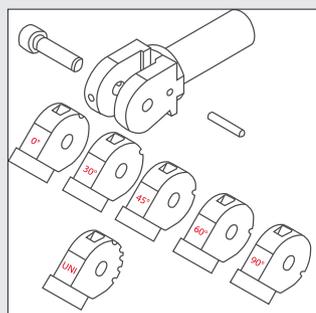


### OPTIONEN UND ZUBEHÖR

#### / VERLÄNGERUNGEN 15 MM



#### / SCHWENKKOPF FIXIERUNGEN 0°/30°/45°/60°/90°/UNI

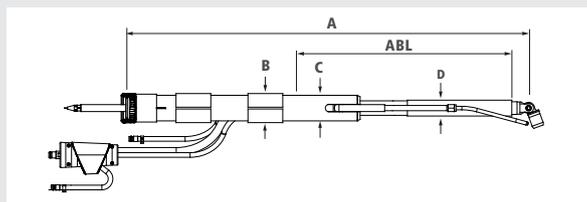


/ Über Einkerbungen lassen sich die Brennerköpfe in verschiedenen Winkeln fixieren. Ein Universalschwenkkopf erlaubt das Fixieren aller Winkel oder stufenloses Schwenken.

### TECHNISCHE DATEN

#### TTHW3000M Ø45

Bauteilinnendurchmesser	ab 45 mm
Schweißstrom	max. 300 A
Drahtdurchmesser	0,8/1,0/1,2 mm
Elektrodenndurchmesser	1,6/2,4/3,2 mm
Durchflussmenge Wasserkühlung	min. 1,0 l/min
ABL (Arbeitslänge)	600/1000/1500 mm
A	1033/1433/1933 mm
B (Spannhülse)	50 mm
C	44 mm
D	27,4 mm



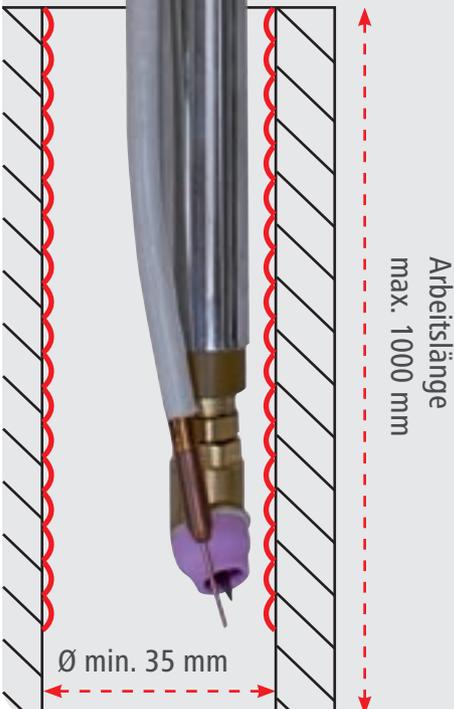
## TTHW3000M Ø35

/ Dieser Brenner erreicht eine maximale Leistung von 300 A und kann bei Bauteilen ab einem Innendurchmesser von 35 mm eingesetzt werden. Je nach Anwendung sind verschiedene Arbeitslängen erhältlich (0,6/1,0 m). Fixe Brennerköpfe mit unterschiedlichen Winkeln können je nach Bedarf montiert werden.

HW-READY

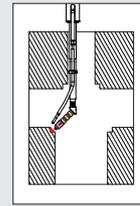
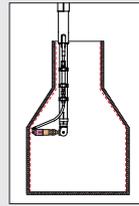
### FEATURES

- / LEISTUNGSSTARK 300 A
- / VERSCHIEDENE VERSCHRAUBBARE BRENNERKÖPFE
- / WASSERKÜHLUNG
- / HEISSDRAHT-FÄHIG
- / ROBUSTE BAUWEISE
- / 100% EINSCHALTDAUER
- / MODULARER AUFBAU



## OPTIONEN UND ZUBEHÖR

### / VERLÄNGERUNGEN 15 MM



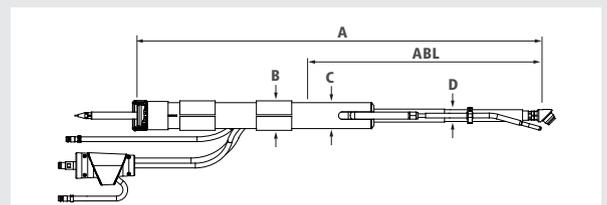
### / BRENNERKÖPFE MIT 0°/15°/30°/45°/66°/75°/90°



## TECHNISCHE DATEN

### TTHW3000M Ø35

Bauteilinnendurchmesser	ab 35 mm
Schweißstrom	max. 300 A
Drahtdurchmesser	0,8/1,0/1,2 mm
Elektroden Durchmesser	1,6/2,4 mm
Durchflussmenge Wasserkühlung	min. 1,0 l/min
ABL (Arbeitslänge)	600/1000 mm
A	1094/1494 mm
B (Spannhülse)	50 mm
C	44 mm
D	20 mm



## TTHW3000M Ø25

/ Der kleinste Brenner der TTHW Serie erreicht eine maximale Leistung von 250 A und kann bei Bauteilen ab einem Innendurchmesser von 25 mm eingesetzt werden. Dieser Brenner kann nur in Verbindung mit einem TTHW3000M Ø35 oder einem optionalen Adapter für TTHW5000M Ø125 verwendet werden.

HW-READY

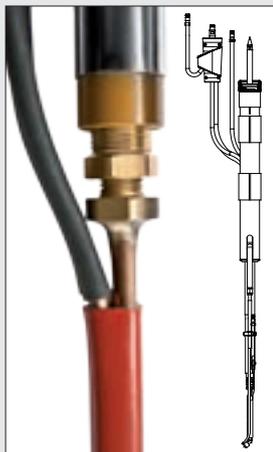
### FEATURES

- / LEISTUNGSSTARK 250 A
- / 45° BRENNERKOPFWINKEL
- / WASSERKÜHLUNG
- / HEISSDRAHT-FÄHIG
- / ROBUSTE BAUWEISE
- / 100% EINSCHALTDAUER
- / MODULARER AUFBAU

Arbeitslänge  
max. 250 mm

Ø min. 25  
mm

### / VERBINDEN BEIDER BRENNER



/ Standardmäßig wird der Brenner mit dem TTHW3000M Ø35 verschraubt.

### OPTIONEN UND ZUBEHÖR

#### / ADAPTER FÜR TTHW5000M Ø125

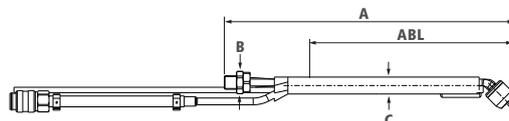


/ Mit diesem Adapter kann der Brenner auch mit dem großen TTHW5000M Ø125 verwendet werden.

### TECHNISCHE DATEN

#### TTHW3000M Ø25

Bauteilinnendurchmesser	ab 25 mm
Schweißstrom	max. 250 A
Drahtdurchmesser	0,8/1,0/1,2 mm
Elektrodenenddurchmesser	2,4/3,2 mm
Durchflussmenge Wasserkühlung	min. 1,0 l/min
ABL (Arbeitslänge)	250 mm
A	294 mm
B	16,5 mm
C	12,5 mm

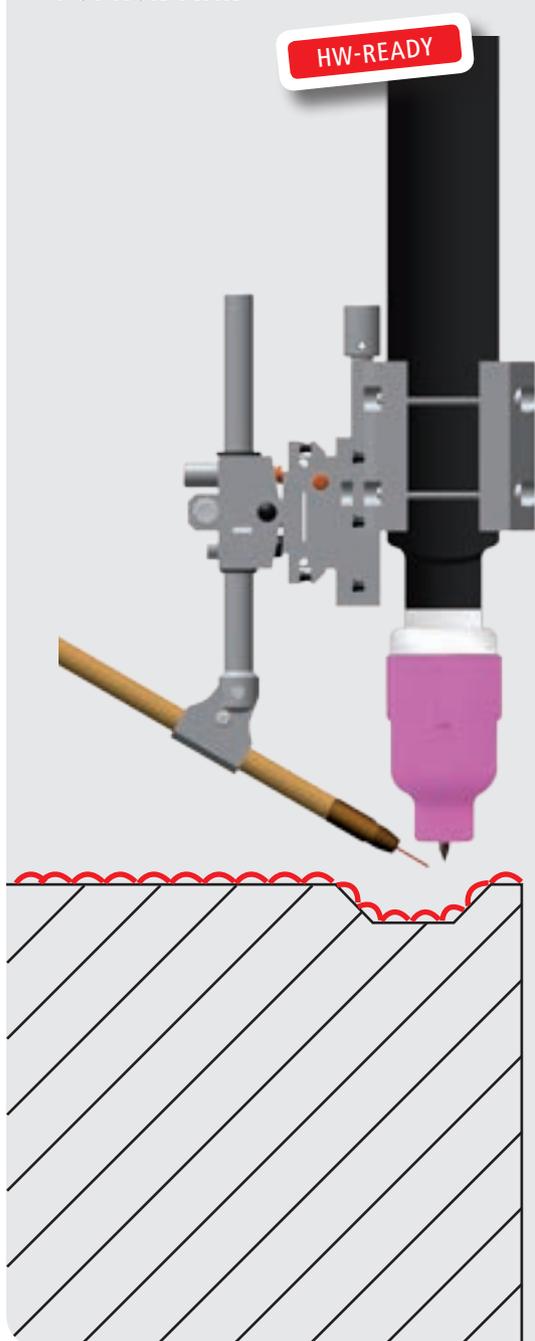


## TTW400P-M

/ Der Standardbrenner unter den Maschinenbrennern mit fixem Brennerkopf 0° wird für Verbindungsschweißaufgaben und Auftragschweißen eingesetzt. Eine Twin Erweiterung bietet eine zusätzliche Drahtzufuhr. Verschiedene Brennerhalterungen ermöglichen ein breites Einsatzgebiet.

### FEATURES

- / LEISTUNGSSTARK 400 A
- / WASSERKÜHLUNG
- / HEISSDRAHT-FÄHIG
- / ROBUSTE BAUWEISE
- / 100% EINSCHALTDAUER
- / MODULARER AUFBAU
- / OPTION TWIN



## OPTIONEN UND ZUBEHÖR

### / FWH 3 DRAHTZUFÜHRUNGSHALTER



/ 4 Achsen erlauben individuelle Einstellungen der Drahtzuführung.

### / FWH 3 TWIN – ZUSÄTZLICHE DRAHTZUFÜHR

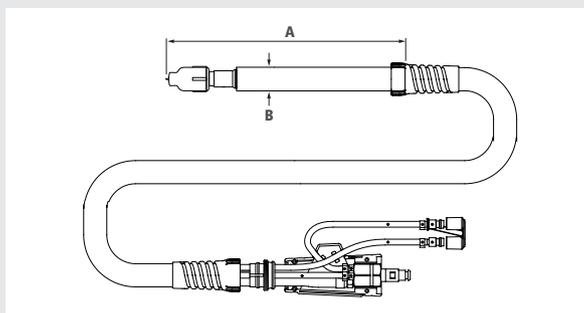


/ Die Option Twin ermöglicht die Verwendung einer zweiten Drahtzuführung.

## TECHNISCHE DATEN

### TTW400P-M

Schweißstrom DC bei 10 min / 40° C	
100 %	310 A
60 %	400 A
Schweißstrom AC bei 10 min / 40° C	
100 %	220 A
60 %	280 A
Drahtdurchmesser	1,0/1,2 mm
Elektroden Durchmesser	1,0/1,2/1,6/2,4/3,2/4,0 mm
Durchflussmenge Wasserkühlung	min. 1,0 l/min
Schlauchpaketlänge	15/4/8 m
A	350 mm
B	32 mm



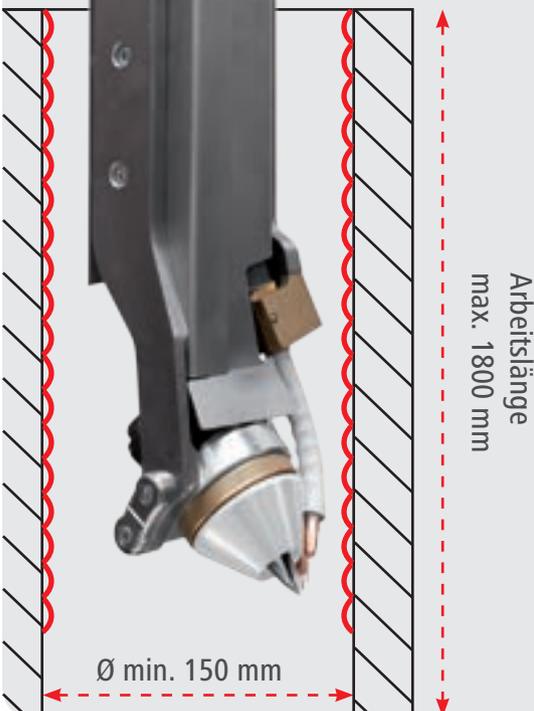
## TTHW6000M SPEEDCLAD Ø150 ETR

/ Das TTHW6000M SpeedClad TWIN Brennersystem ist mit 2x 300 A der leistungsstärkste Brenner der TTHW-Serie. Der Brennerkopf ist horizontal (15°) und vertikal (45°) schwenkbar und wird für Bauteile ab 150 mm Innendurchmesser eingesetzt. Je nach Anwendung sind verschiedene Arbeitslängen erhältlich (1,0/1,5/1,8 m).

**SPEEDCLAD TWIN WIRE**

### FUNKTIONEN

- / LEISTUNGSSTARK 2x 300 A
- / TWIN-WIRE AUSFÜHRUNG
- / WASSERGEKÜHLTE HEISSDRAHT-ZUFÜHRUNG (2x)
- / VERSCHLEISSOPTIMIERTE DRAHT-ZUFÜHRUNG
- / SCHWENKBARER BRENNERKOPF
- / ROBUSTE BAUWEISE
- / MODULARER AUFBAU
- / 100% EINSCHALTDAUER

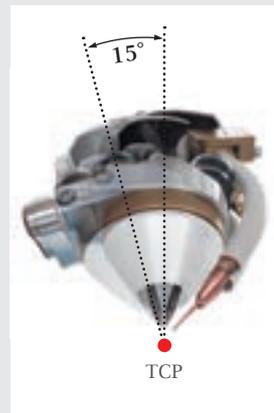


## TWIN-WIRE AUSFÜHRUNG SERIENMÄSSIG



/ Der TTHW6000 M SpeedClad ist standardmäßig mit zwei Drahtzuführungen ausgestattet.

## SCHWENKBEREICH

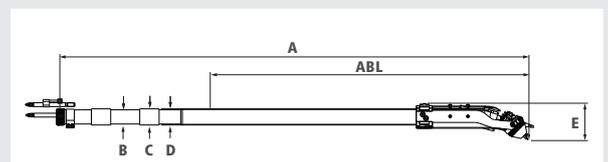


/ Der Brennerkopf ist horizontal (15°) und vertikal (45°) schwenkbar. Dabei bleibt der TCP (Tool Centre Point) unverändert.

## TECHNISCHE DATEN

### TTHW6000M SPEEDCLAD ETR Ø150

Bauteilinnendurchmesser	150 mm
Schweißstrom	2x 300 A
Drahtdurchmesser	0,8/1,0/1,2 mm
Elektroden Durchmesser	4,0 mm
Wasserkühlung Brennerkörper	1,2 l/min
Wasserkühlung Twin-Wire	1,4 l/min
ABL (3 verfügbare Arbeitslängen)	1000/1500/1800 m
A	1516 mm
B (Spannhülse)	44 mm
C	50 mm
D (Formrohr)	50x50 mm
E	115 mm





# EINSATZGEBIETE



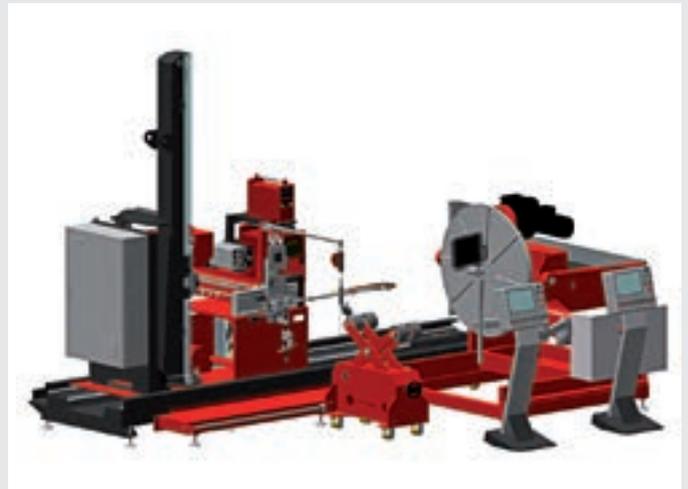
/ Customized Cladding System



/ ETR-S Endless Torch Rotating System



/ Conventional Cladding System



/ Inside Cladding System

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

## DREI BUSINESS UNITS, EINE LEIDENSCHAFT: TECHNOLOGIE, DIE MASSTÄBE SETZT.

Was 1945 als Ein-Mann-Betrieb begann, setzt nun in den Bereichen Schweißtechnik, Photovoltaik und Batterieladen technologische Maßstäbe. Heute sind wir mit rund 5.440 Mitarbeitern weltweit tätig, und 1.264 erteilte Patente für Produktentwicklungen machen den innovativen Geist im Unternehmen deutlich. Nachhaltige Entwicklung heißt für uns, umweltrelevante und soziale Gesichtspunkte gleichberechtigt mit wirtschaftlichen Faktoren umzusetzen. Dabei hat sich unser Anspruch nie verändert: Innovationsführer sein.

Weitere Informationen zu allen Fronius Produkten und unseren weltweiten Vertriebspartnern und Repräsentanten erhalten Sie unter [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

Fronius Schweiz AG  
Oberglatterstrasse 11  
8153 Rümlang  
Schweiz  
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)  
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)  
[sales.switzerland@fronius.com](mailto:sales.switzerland@fronius.com)  
[www.fronius.ch](http://www.fronius.ch)

Fronius Deutschland GmbH  
Fronius Straße 1  
36119 Neuhoof-Dorfborn  
Deutschland  
Telefon +49 6655 916 94-0  
Telefax +49 6655 916 94-30  
[sales.germany@fronius.com](mailto:sales.germany@fronius.com)  
[www.fronius.de](http://www.fronius.de)

Fronius International GmbH  
Vertrieb Österreich:  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon +43 7242 241-0  
Telefax +43 7242 241-953490  
[sales.austria@fronius.com](mailto:sales.austria@fronius.com)  
[www.fronius.at](http://www.fronius.at)

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Österreich  
Telefon +43 7242 241-0  
Telefax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)